

Communiqué de presse
Pour publication immédiate
Le 1^{er} octobre 2008

Titre suggéré : **MUROX DEVIENT LE PREMIER CONCEPTEUR ET FABRICANT DE BÂTIMENTS À OFFRIR UNE SOLUTION INTÉGRÉE EN MATIÈRE D'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE**

(BOUCHERVILLE, QC) – Murox, le segment d'affaires de Groupe Canam inc. (TSX : CAM) spécialisé dans la conception, la fabrication et l'installation de systèmes d'enveloppes de bâtiments à haute performance vient d'établir de nouveaux standards en matière d'efficacité énergétique par la conception et la fabrication de la nouvelle usine de Groupe Stageline, située à L'Assomption, qui devient le bâtiment industriel le plus efficace au Québec. Le bâtiment consomme 69,2 % moins d'énergie qu'un bâtiment similaire répondant aux normes du Code modèle national de l'énergie et n'émet aucun gaz à effet de serre.

L'usine de Stageline est le résultat de plusieurs années de recherche et développement dans le but d'offrir une solution d'affaires optimisée et intégrée pour la construction de bâtiments industriels et commerciaux à haute efficacité énergétique. Murox y est parvenu en intégrant à son enveloppe de bâtiment à haute efficacité thermique, un ensemble de composantes mécaniques qui permettent de réduire la consommation énergétique requise pour le chauffage, la climatisation et l'éclairage du bâtiment.

« L'efficacité énergétique des bâtiments passe par une conception intégrée des divers composantes, explique Pierre Arcand, président de Murox. Nous sommes le premier fabricant nord-américain à offrir une solution intégrée. Nous avons mis à profit notre expertise dans le domaine des enveloppes de bâtiment à très haute efficacité thermique et la disponibilité de technologies industrielles pour mettre au point une solution d'affaires efficace et rentable, de type guichet unique. »

En plus de concevoir, de fabriquer et d'ériger le bâtiment, Murox s'est assuré que Stageline bénéficie de tous les incitatifs financiers disponibles pour les bâtiments à haute efficacité énergétique. L'obtention de ces subventions, conjuguées aux économies d'énergie récurrentes générées par le bâtiment, permettent de récupérer les investissements supplémentaires requis en moins de cinq ans, sans tenir compte des augmentations prévisibles du coût de l'énergie.

Conditions réunies

Prenant la parole lors de l'inauguration officielle, le président et chef de l'exploitation de Groupe Canam inc., M. Marc Dutil, a fait remarquer que les conditions sont maintenant réunies pour que la demande pour des bâtiments à haute efficacité énergétique connaisse une croissance exponentielle au cours des prochaines années. Invoquant la prise de conscience environnementale, l'augmentation constante du coût de l'énergie ainsi que l'existence des technologies et la disponibilité d'incitatifs financiers, M. Dutil a expliqué qu'une des barrières qui

demeurait être l'absence d'une solution intégrée de type guichet unique pour simplifier la vie des promoteurs.

« Avec sa solution intégrée, Murox rend la haute efficacité énergétique accessible à des propriétaires de bâtiment qui autrement auraient renoncé devant la complexité des démarches, a expliqué Marc Dutil. Murox et Groupe Canam ont consacré beaucoup d'effort au cours des dernières années pour mettre au point une solution optimisée et rentable, et comptent bien continuer à jouer leur rôle de leader pour multiplier le nombre de mises en chantier de bâtiments à haute performance énergétique, et ainsi contribuer à leur façon à la réduction de l'empreinte écologique des bâtiments. »

La base : une enveloppe de bâtiment performante

À la base de la solution intégrée proposée par Murox, un système d'enveloppe de bâtiment conçu autour d'un panneau de mur fabriqué en usine dans des conditions idéales.

Parmi les composantes mécaniques retenues par Murox pour l'usine Stageline, une fenestration abondante à faible émissivité combinée à un éclairage performant, un système géothermique à boucles fermées, un plancher radiant, un mur solaire thermique et un système de ventilation couplé à des échangeurs de chaleur. (Voir annexe).

Murox conçoit, fabrique et installe des systèmes de bâtiments à haute performance destinés aux marchés de la construction commerciale, industrielle et institutionnelle. Grâce à une technologie innovatrice de murs porteurs fabriqués en usine, Murox offre aux propriétaires, promoteurs et entrepreneurs généraux des bâtiments de qualité supérieure en formule conception-construction.

Groupe Canam inc. est une société industrielle qui exploite 12 usines spécialisées dans la conception et la fabrication de produits et de solutions de construction. L'entreprise fournit du travail à plus de 3 000 personnes et est présente au Canada, aux États-Unis, en Roumanie et en Inde, et détient des participations dans des entreprises au Mexique, en France, en Arabie Saoudite, dans les Émirats arabes unis, en Russie et en Chine.

-30-

Source : François Bégin
Directeur des communications
Téléphone : 1-877-499-6049
Courriel : francois.begin@groupecanam.ws
www.groupecanam.ws
www.murox.ws

COMMUNIQUÉ COMMUNIQUÉ COMMUNIQUÉ COMMUNIQUÉ COMMUNIQUÉ

Centre administratif
270, chemin Du Tremblay
Boucherville (Québec) J4B 5X9

Téléphone : 450-641-4000
Télécopieur : 450-641-4001
info@groupecanam.ws
www.groupecanam.ws

ANNEXE

Enveloppe de bâtiment à haute résistance thermique

À la base de la solution intégrée de Murox, un système d'enveloppe de bâtiment conçu autour d'un panneau de mur fabriqué en usine dans des conditions idéales qui assurent une excellente qualité de fabrication. Grâce à l'utilisation optimale des matériaux isolants et un ensemble de bris thermiques, le panneau de mur procure un facteur de résistance thermique uniforme sur toute sa surface de R-20 certifié par un laboratoire indépendant. Enfin, le revêtement intérieur des murs de couleur blanche favorise la réflexion de la lumière.

Fenestration double vitrage dotée de pellicule à faible émissivité

Le nombre de vitres d'une fenêtre recule les déperditions de chaleur et procure un plus grand coefficient d'isolation. L'utilisation de deux vitres permet la conservation de la chaleur en hiver et de la fraîcheur en été en éliminant le contact direct avec l'extérieur. La pellicule à faible émissivité aide également à conserver la chaleur et réduire le rayonnement infrarouge. Ces propriétés énergétiques n'altèrent pas l'éclairage naturel du soleil.

Système géothermique

La géothermie consiste en la récupération de la chaleur et de la fraîcheur du sol pour tempérer un bâtiment à l'aide d'un système qui s'apparente à un aqueduc. L'hiver, une pompe puise la chaleur de la couche superficielle du sol, qui oscille entre 8 et 12 degrés Celsius et augmente la température de l'eau par compression pour ensuite la transmettre dans le bâtiment. L'été, la température du sol sera transférée sans compression dans l'édifice pour la climatisation.

- Les systèmes géothermiques à rendement élevé sont en moyenne 48 % plus efficaces que les appareils de chauffage au gaz les plus performants et 75 % plus efficaces que les meilleurs appareils de chauffage au mazout.
- Une thermopompe géothermique transmet trois fois plus de chaleur que la quantité d'énergie qu'elle consomme.
- Les systèmes géothermiques sont particulièrement bien adaptés aux bâtiments à vocation commerciale : ils offrent une latitude exceptionnelle aux architectes puisqu'il n'est alors pas nécessaire de trouver un endroit sur le toit ou sur le terrain pour les refroidisseurs d'eau, les appareils de traitement de l'air et d'autres appareils destinés à une installation extérieure. De plus, l'adoption d'un système géothermique permet de réduire considérablement l'espace nécessaire aux salles techniques.

Plancher radiant

Ce système consiste en une tubulure installée dans la dalle de béton du plancher. C'est par la circulation d'eau chaude que le bâtiment est tempéré. L'utilisation d'un plancher radiant permet une dispersion plus efficace de la chaleur et augmente le confort des occupants en éliminant la sécheresse de l'air caractéristique des chauffages électrique et à combustion. Le plancher radiant constitue également un réservoir thermique qui permet de réduire les pointes de consommation électrique.

COMMUNIQUÉ COMMUNIQUÉ COMMUNIQUÉ COMMUNIQUÉ COMMUNIQUÉ

Mur thermique ventilé

Le mur thermique ventilé (capteur solaire) de Murox permet de préchauffer l'air frais capté par le système de ventilation. En hiver, dans des conditions optimales d'ensoleillement, le MTV permet d'augmenter la température de l'air de 19 degrés Celcius.

Système de ventilation avec récupération de chaleur

Des unités de ventilation situées sur le toit sont équipées de récupérateurs de chaleur, notamment des roues thermiques, qui captent la chaleur de l'air expulsé du bâtiment.

Éclairage naturel optimisé

Une attention particulière a été apportée à l'éclairage du bâtiment. D'abord, en maximisant l'éclairage naturel, par l'utilisation d'une fenestration abondante et de puits de lumière. Les fenêtres, ainsi que le mur rideau de la façade, utilisent du verre double doté de pellicule à faible émissivité.

L'éclairage est complété par un ensemble de fluorescents T5, bien disposés au plafond et sur les murs, pour tenir compte des étapes de fabrication des produits Stageline. Cet éclairage, qui nécessite beaucoup moins d'énergie, produit peu de chaleur et de bruit, ce qui allège les besoins en climatisation et augmente le confort des employés. De plus, l'éclairage est contrôlé par un système de détection d'occupation et de luminosité perçue selon l'éclairage naturel extérieur.

Système de contrôle et monitoring

Grâce à un système informatisé auquel sont reliés toutes les composantes mécaniques et le système d'éclairage, les gestionnaires et concepteurs peuvent suivre en direct, sur place ou à distance via Internet, les performances des systèmes mécaniques, pour s'assurer qu'ils consomment le minimum d'énergie.

COMMUNIQUÉ COMMUNIQUÉ COMMUNIQUÉ COMMUNIQUÉ COMMUNIQUÉ